BUREAU VERITAS
Certification

Certificato / *Certificate*

N°: 1419-001 ITEN

Rilasciato a / *Awarded to*

TECNOLAFER SRL a socio unico

SEDE LEGALE / *HEAD OFFICE*
V.le Enrico Mattei 15/17– 20003 Casorezzo (MI)

SITO OPERATIVO / *OPERATIVE SITE*
V.le Enrico Mattei 15/17– 20003 Casorezzo (MI)

Bureau Veritas Italia S.p.A. certifica che questa organizzazione è stata valutata e giudicata essere conforme ai requisiti per la saldatura al livello: /
Bureau Veritas Italia S.p.A. certifies that the above organization has been audited and found to be in accordance for welding requirements of the level:

CL 1 (P)

Certificazione rilasciata in conformità a: /
Certificate awarded in accordance to:
EN 15085-2: 2025
Certificato emesso in conformità alle Linee Guida /
Certificate issued in conformity of guideline
ANSFISA n°02/19 rev.2 del / *issued* 22/12/2021

Scopo*: / *Scope*:*

Carpenteria metallica, telai di supporto e carpenteria di parti interne per settore ferroviario / *Steel structures, supporting frames and carpentry of internal parts for railway field*

***Si veda l'appendice "1" per il range di certificazione e il coordinatore(i) per la saldatura /**
****See Appendix "1" for range of certification and welding coordinator(s)***

Data inizio validità / *Original Emission Date:*	10/09/2024
Data ultima revisione / *Last Emission Date:*	19/10/2026
Scadenza / *Expiration Date:*	09/09/2027

La validità del presente certificato è subordinata al positivo esito dei folllow-up obbligatori e alla risoluzione delle prescrizioni nei tempi indicati nei relativi rapporti, pena la sospensione del certificato. La validità del presente certificato è subordinata alla sorveglianza periodica annuale ed è consultabile sul sito: www.bureauveritas.it. Ulteriori chiarimenti riguardanti lo scopo di questo certificato e l'applicabilità del sistema di gestione possono essere acquisiti contattando l'organizzazione. Lo stato di validità del presente certificato deve essere accertata sulla banca dati Accredia / *The validity is subject to the positive outcome of the mandatory follows up and to the resolution of the prescriptions referred to in the reports, to be carried out within the prescribed deadlines, under penalty of suspension of the certificate. Validity is related to the positive outcome of the annual surveillance, to check this certificate validity please refer to website: www.bureauveritas.it. Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of standard's requirements may be obtained by consulting the organisation. The validity status of this certificate must be checked on the Accredia database.*

RAIL Certification Manager
Firmato digitalmente da
Cristian Veglia
2026-11-25 14:38:29 +0100

Certificato / *Certificate* N°: 1419-001 ITEN

PRODUCT CERTIFICATION ACCREDIA

BUREAU VERITAS
Certification

Appendice 1/1 annesso al certificato /
Appendix 1/1 annexed to certificate
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1419-001 ITEN
Emesso il / *Issued* 19/10/2026

Rilasciato a / *Awarded to*

TECNOLAFER SRL a socio unico

SEDE LEGALE / *HEAD OFFICE*
V.le Enrico Mattei 15/17– 20003 Casorezzo (MI)

SITO OPERATIVO / *OPERATIVE SITE*
V.le Enrico Mattei 15/17– 20003 Casorezzo (MI)

Range di Certificazione / *Range of Certification*

Processi saldatura* / *Welding Process**	Materiali ** / *Materials* **	Spessori (mm) / *Thickness (mm)*	Diametri (mm) / *Diameter (mm)*	Note / *Remarks* ***
135 (pm)	1	3-24	≥150 rotating ≥500 fixed	BW (ml)
135 (pm)	1	6-24	≥150 rotating ≥500 fixed	FW (ml) Throat thickness= no restriction
135 (pm)	1-1; 2-1; 2-2; 3-1; 3-2; 3-3	15-:-60	≥150 rotating ≥500 fixed	BW (ml)
141 (m)	8.1 to 1.2	2-:-4 (group 8.1) to 3-:-10 (group 1.2)	≥150 rotating ≥500 fixed	FW Throat thickness=no restriction because Impact isn't required
141 (m)	8.1	2-:-4	≥150 rotating ≥500 fixed	BW (sl)
141 (m)	8.1	2,1-:-6	≥150 rotating ≥500 fixed	FW (ml) Throat thickness a= 2,25-:-4,5
141 (m)	8.1	2-:-4	≥150 rotating ≥500 fixed	FW (ml) Throat thickness a= 1,5-:-3
141 (m)	8.1	2-:-4	≥150 rotating ≥500 fixed	FW (ml) Throat thickness=no restriction
141 (m)	8.1	36-:-6 to 3-:-24	≥150 rotating ≥500 fixed To ≥25	FW (ml) Throat thickness=no restriction
141 (m)	22	1,5-:-6	≥150 rotating ≥500 fixed	BW (ml)
141 (m)	22	1,5-:-6	≥150 rotating ≥500 fixed To ≥25	FW (ml) Throat thickness= no restriction
131 (pm)	23.1 to 23.1, 22.1 to 22.1, 22.2 to 22.2, 22.3 to 22.3, 22.4 to 22.4, Combinations between 22.1, 22.2, 22.3 and 22.4	3-:-40	≥150 rotating ≥500 fixed	FW (ml) Throat thickness a= 4,2-:-8,4
131 (pm)	23.1 to 23.1, 22.1 to 22.1, 22.2 to 22.2, 22.3 to 22.3, 22.4 to 22.4, Combinations between 22.1, 22.2, 22.3 and 22.4	3-:-40	≥150 rotating ≥500 fixed	FW (ml) Throat thickness= no restriction

*) EN ISO 4063; **) CEN ISO/TR 15608 *** per le tipologie P ed M indicare sito produttivo per ciascuna processo e gruppi di materiali

Welding Coordinator(s)

Name, Surname	Function	Level	Qualification
Letterio Amato	RWC	Level A	BV approval
Luca Ceriani	DWC	Level A	BV approval

Esecuzione Attività/ *Activity Execution*

Presso propria sede / *At its own workshop*	Si / Yes
Presso cantieri esterni / *At external workshops*	NO / *NO*
Per mezzo di officine mobili / *With mobile workshops*	NO / *NO*